# *SOCIEDAD ANONIMA CIVIL INMOBILIARIA HELECHAL*

## INFORME DE COMISARIO

Guayaquil, Febrero 12 del 2020

Señores
Junta General de accionistas de la Cia
**Sociedad Anónima Civil Inmobiliaria Helechal**
Ciudad

De mis consideraciones:

Me es grato informar a ustedes que ha procedido a la revisión de libros y asientos contables del Ejercicio Económico 2019, la misma que fue realizada de acuerdo a los principios contables generalmente aceptados, los balances se encuentran sin novedad, particular que informo a los Señores Directivos y Accionistas.

Sin otro particular que informar me reitero de ustedes.

Atentamente

Sr. Javier Arauz Aroca
No. cedula 0910659655
Comisario