

# ALMACENES SUC. DE JOSE ZUNINO ALMAZUN C. A.

Guayaquil, 15 de Marzo del 2012

Señores.-

Accionistas de

**ALMACENES SUC. DE JOSE ZUNINO ALMAZUN C. A.**

Ciudad.-

De mis consideraciones:

Dando cumplimiento a lo dispuestos en el Estatus Social de la Compañía, **COMPAÑÍA ALMACENES SUC DE JOSE ZUNINO ALMAZUN C. A.**, la Ley de Compañías y observando además las obligaciones inherentes a mi cargo, someto a consideración de ustedes el Balance General de la empresa cortado al 31 de Diciembre del 2011 y el Estado de Ganancias y Pérdidas a la misma fecha, documentos que reflejan el Estado Económico Financiero de la Sociedad.

Espero que luego del estudio meditado de la gestión realizada, el Balance General y las cuentas que pongo disposición de Ustedes merezcan su aprobación.

Atentamente,



ZUNINO GONZALEZ SANTIAGO MARCELO

Gerente General

0902694322