

INFORME DEL COMISARIO

Señores:
ACCIONISTAS Y MIEMBROS DEL DIRECTORIO DE
CAPITALBAN S. A.
Cludad.

He revisado el **BALANCE GENERAL** de **CAPITALBAN S. A.**, al 31 de Diciembre del 2004, y los correspondientes Estado de Situación Financiera por el año terminado es esta fecha. Estos Estados Financieros son responsabilidad de la Administración de la compañía. Mi responsabilidad consiste en emitir un informe sobre estos Estados Financieros en base a mi revisión.

Mi revisión fue efectuada mediante pruebas de las evidencias que respaldan las cifras y revelaciones en los Estados Financieros, mediante el uso de las atribuciones y cumplimientos de las obligaciones dispuestas por la Ley de Compañías. Como parte de **CAPITALBAN S. A.** con relación a:

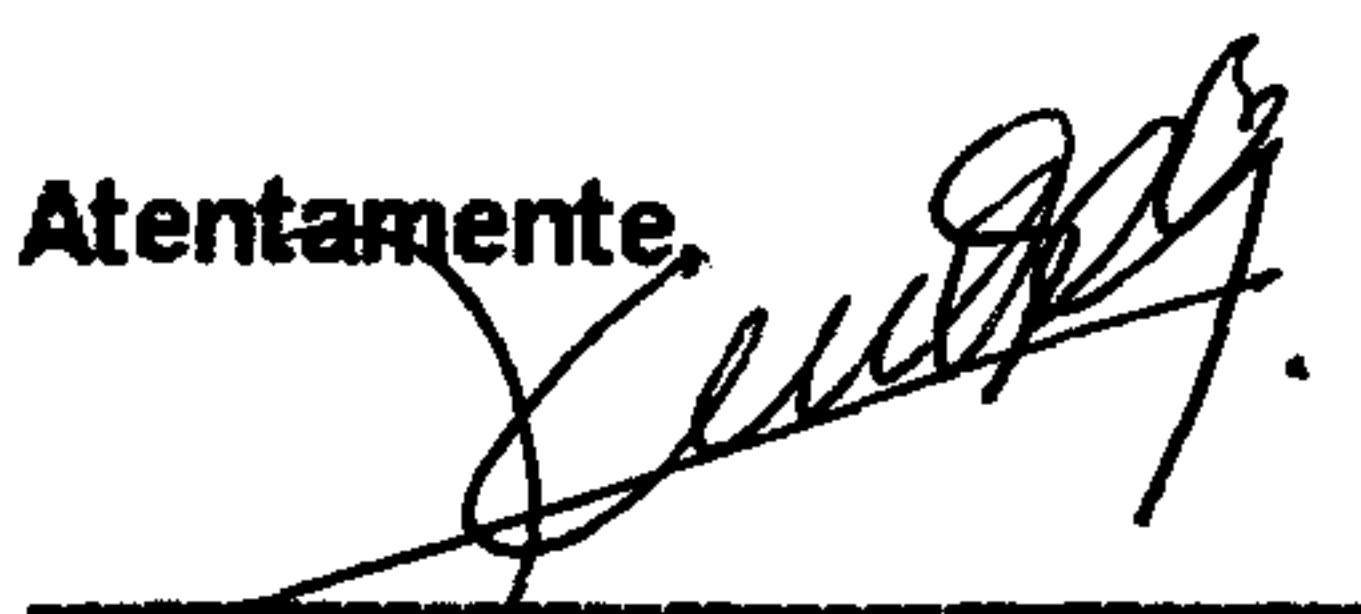
- La administración ha cumplido con las normas legales, estatutarias y reglamentarias.
- Los libros de actas de Junta General y de Directorio, libro talonario, libro de acciones y accionistas, comprobantes y libros de contabilidad, se llevan y se conservan de conformidad con las disposiciones legales.
- Los Estados Financieros son confiables han sido elaborados de acuerdo con los principios de Contabilidad Generalmente Aceptados, los Bienes de la compañía se encuentran asegurados y adecuados.

Los resultados de mis pruebas no revelan situaciones que en mi opinión se consideren incumplimientos por parte de **CAPITALBAN S. A.** por el año terminado al 31 de Diciembre del 2004.

No hubo limitaciones en la colaboración prestada por los administradores de la compañía en relación de mi revisión y otras pruebas efectuadas. No ha llegado a mi conocimiento ningún asunto respecto a los procedimientos de control interno de la compañía, prestación de garantías por parte de los administradores, omisión de asientos en el orden del día de las Juntas Generales, propuestas de renovación de los administradores que me hiciera pensar que deban ser informados a Uds.

Adjunto a este informe un análisis comparativo de los principales indicadores financieros de la compañía, correspondiente a los Ejercicios Económicos al 31 de Diciembre del 2003 y 2004.

Atentamente,


CPA. Leonardo Castro N.
REG. NAC. No. 12.483

