

# COPEsul S.A.

**Señores  
Accionistas de la Compañía  
COPEsul S.A.  
Ciudad.-**

Estimados señores accionistas:

Con motivo de cierre del ejercicio económico que termino el 31 de Diciembre del 2008, someto a vuestra consideración el balance general y el estado de ganancias y pérdidas de **COPEsul S.A.** cortado a la propia fecha; los cuales reflejan fielmente la situación económica financiera de la compañía.

Hemos cumplido cabalmente las resoluciones generadas por ustedes emanadas en Junta General de Accionistas, y las decisiones no han tenido incidencia en la actividad administrativa del ejercicio económico.

Dejo, de esta forma, a vuestro criterio el juicio de los resultados expuestos.

De los señores accionistas,

Muy atentamente,

**p. COPEsul S.A.**



**ROSA JULIA ZEA DE ZELLER  
GERENTE GENERAL**



# COPEsul S.A.

Guayaquil, 21 de Abril de 2009

**Señores**  
**SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS**  
**Ciudad.-**

De mi consideración:

Por medio de la presente comunico a Uds. que los Administradores o Representantes Legales de la compañía son los siguientes:

<b>Nombres</b>	<b>Cargo</b>	<b>Cédula No.</b>
<b>Ec. Vincent Manice Zeller Albrecht</b>	<b>Presidente</b>	<b>0905327714</b>
<b>Arq. Rosa Julia Zea Vicuña</b>	<b>Gerente General</b>	<b>0900259664</b>

Sin otro particular y agradeciendo de antemano su atención a la presente.

Atentamente

p. COPEsul S.A.

**Arq. Rosa Julia Zea de Zeller**  
**GERENTE GENERAL**

