

## NOMINA DE SOCIOS Y ACCIONISTAS

Al 31 De Diciembre De 1993

NUMERO DE EXPEDIENTE: 58488-90

**SELLO DEL R. U. C.**

**NOMBRE DE LA COMPAÑIA:** INMOPECAL S. A.

**TOTAL CAPITAL SOCIAL**

Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Soclos (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).

[illegible]

**Certifico que la información es correcta**

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas; y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.

1/ Marque con una X el casillero que corresponda al tipo de inversión según el Régimen de Capitales Extranjeros: Inversión Extranjera Directa (IED), Subregional, Neutra o Nacional (no remite utilidades fuera del país).

~~Lugar y Fecha de Presentación~~

Arrière de la Cal de Feu

~~1). REPRESENTANTE LEGAL~~