

Durán, Marzo 28 del 2016

INFORME DE GERENCIA

Señores

JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS

Cuidad.

El suscrito Señor Gerente General de **INMOBILIARIA INMOPECAL S.A.**, presenta el informe anual de la compañía a los señores Accionistas por el ejercicio económico terminado al 31 Diciembre del 2015, cumpliendo de esta forma con disposiciones legales vigentes

1. La compañía se constituye el 30 de Agosto de 1990, **INMOBILIARIA INMOPECAL S.A.**, es una empresa dedicada a las Actividades de Ventas al por mayor y menor de equipos electrónicos
2. Todos los activos y pasivos incluidos en los estados financieros del ejercicio económico 2015 existen y todas las transacciones incluidas en dichos estados se ha realizado.
3. Los estados financieros son el resultado de las operaciones comerciales realizadas
4. En lo referente a los aspectos administrativos debo indicarles que han sido llevados dentro de un marco de cordialidad.

Hemos dado cumplimiento a la presentación del Balance General a la Superintendencia de Compañías por el ejercicio del 2015, el cual fue preparado de acuerdo a las Normas Internacionales de Información Financiera, lo que ha permitido que nuestra empresa cumpla con todas las obligaciones legales establecidas. Así como también hemos cumplido con todas disposiciones reglamentarias de los gobiernos centrales, seccionales, organismos públicos tales como el Servicio de Rentas Internas.

Atentamente



Xavier Pérez Quinteros

Gerente General