

NOMINA DE SOCIOS Y ACCIONISTAS

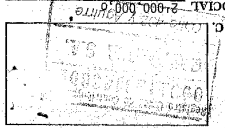
Al 31 de Diciembre de 1993

NUMERO DE EXPEDIENTE: 5173619-89

NOMBRE DE LA COMPAÑIA: CORPORASA S.A.

SELO DEL R. U. C.

TOTAL CAPITAL SOCIAL 2.000.000,00



Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 199 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).

No.	Apellidos y Nombres Completos	Cédula de Identidad RUC o Pasaporte	Nacionalidad	DATOS DEL ACCIONISTA O SOCIO				Tipo de Inversión	1/ Ley de Inversión Extranjera	Acciones Nominativas Cda. Andamios y Ecu. Milia	Ordinarias	Total (a)	No.	Total (b)	No.	Participada	Cda. Resp. Limitada	TOTAL
				IED	Subre	Nueva	Normal											
	INDUSTRIAL INVER. ELDOS	09900676000	Ecuat.									1.996.000,00	1990					
	JMES MARZANO DIAZ		"									1.000,00	1					
	CONSUELO ESPINOZA		"									1.000,00	1					
	PROLA ESTERDA VASQUEZ		"									1.000,00	1					
	JANET ESPINOZA JURADO		"									1.000,00	1					
TOTALS													2000					2.000.000,00

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas. Y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.
1/. Marque con una X el castillero que corresponda al tipo de inversión según el Régimen de Capitales Extranjeros: Inversión Extranjera Directa (IED), Subregional, Neutral o Nacional (no remite utilidades fuera del país).

Certifico que la información es correcta

Lugar y Fecha de Presentación

Y REPRESENTANTE LEGAL