



NO. NA DE SOCIOS Y ACCIONISTAS

Al 31 De Diciembre De 1992

NUMERO DE EXPEDIENTE: 57369-89

NOMBRE DE LA COMPANIA: CORPORASA S.A.

SELO DEL R. U. C.

TOTAL CAPITAL SOCIAL 2'000.000,0

Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).

No.	Apellidos y Nombres Completos	DATOS DEL ACCIONISTA O SOCIO				Acciones Nominativas Cías. Anónimas y Eco. Mixta						No.	APORTACIONES Cías. Resp. Limitada	TOTAL
		Cédula de Identidad RUC o Pasaporte	Nacionalidad	Para Inversión Extranjera 1/			Ordinarias		Preferidas					
				TIPO DE INVERSION			No.	Total (a)	No.	Total (b)				
IED	SUBRE	Neutra	Nac.	No.	Total (a)	No.	Total (b)							
	INDUSTRIAL IMMOB. FLEXIS	0990608/68001	Ecuat.					1996	1	1'996.000,00				
	INES MANZANO DIAZ		"						1	1.000,00				
	CONSUELO ESPINOZA		"						1	1.000,00				
	PAOLA ESTRADA VASQUEZ		"						1	1.000,00				
	JANET ESPINOZA JURADO		"						1	1.000,00				
TOTALES									2000	2'000.000,00				

Certifico que la información es correcta

Lugar y Fecha de Presentación

f). REPRESENTANTE LEGAL

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas; y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.

1/. Marque con una X el casillero que corresponda al tipo de inversión según el Régimen de Capitales Extranjeros: Inversión Extranjera Directa (IED), Subregional, Neutra o Nacional (no remite utilidades fuera del país).

