

INFORME DE GERENCIA A LA JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS DE INMODERNA S.A.

Guayaquil, Febrero 08 de 2018

Señores Accionistas:

De acuerdo a las disposiciones de la Ley de Compañías, someto a consideración de ustedes, el informe de Gerencia correspondiente al ejercicio del 2017.

1. Generalidades. -

La Compañía INMODERNA S.A. tiene como actividad económica principal la compra, venta, alquiler y explotación de Bienes Inmuebles.

2. Análisis comparativo. -

En el presente ejercicio se realizaron ventas por un valor de US \$2,792,682.37

3. Cumplimiento de disposiciones de la Junta General. -

Expresamente declaro que, en desempeño de mis funciones, he dado cumplimiento de las disposiciones del Directorio, Junta General de Accionistas y Estatutos de la Compañía.

4. Aspectos administrativos y legales. -

La compañía ha cumplido con todas sus obligaciones legales, tanto en la obtención de permisos, pago de tasas, contribuciones e impuestos.

La información presentada en este informe está basada en los resultados reportados por el año terminado el 31 de diciembre de 2017 bajo Normas de Información Financiera (NIIF). La fecha de transición de la Compañía de NEC a NIIF es del 1 de enero de 2011, y la Compañía aplicó las disposiciones de NIIF 1 "Adopción por primera vez" en la presentación de su información financiera. La fecha de adopción es el 1 de enero de 2012.

5. Análisis Financiero. -

Indice de Capital de Trabajo:

Solvencia:	$\frac{\text{Activo Corriente}}{\text{Pasivo Corriente}}$	$\frac{995,903.80}{2,208,407.52} =$	0.45
------------	---	-------------------------------------	------

Coefficiente de Eficiencia:	$\frac{\text{Ventas Netas}}{\text{Activo Total}}$	$\frac{2,792,682.37}{6,930,022.94} =$	0.40
-----------------------------	---	---------------------------------------	------

6. Resultados

Al cierre del ejercicio se ha generado el siguiente resultado:

Pérdida del ejercicio	\$ - 396,359.06
(-) 15% Participación Trabajadores	\$
(-) Impuesto a la Renta	\$ 34,187.42
(+/-) Impuesto diferido NIIF	<u> </u>
Pérdida Neta	\$ - 430,546.48

Atentamente,



Felipe Bernal Angel
Pasaporte: AR074317
Representante Legal