



NOMINA DE SOCIOS Y ACCIONISTAS

Al 31 De DICIEMBRE De 1.991

NUMERO DE EXPEDIENTE: **56038**

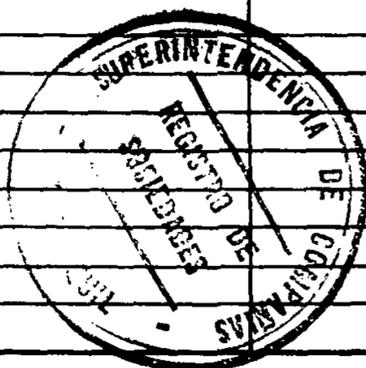
SELLO DEL R. U. C.

NOMBRE DE LA COMPAÑIA: INMOBILIARIA CAPATI C.A.

TOTAL CAPITAL SOCIAL S/. 2'000.000,00

Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).

No.	DATOS DEL ACCIONISTA O SOCIO				Acciones Nominativas Cías. Anónimas y Eco. Mixta				No.	APORTACIONES Cías. Resp. Limitada	TOTAL			
	Apellidos y Nombres Completos	Céd. de Identidad RUC o Pasaporte	Nacionalidad	Para Inversión Extranjera 1/.				Ordinarias				Preferidas		
				TIPO DE INVERSION				No.				Total (a)	No.	Total (b)
IED	SUBRE	Neutra	Nacal.											
1.	AROCA DE PATINO, Mercedes	09-04143260	ECUATORIANA				N	985	985.000,00			985.000,00		
2.	PATINO AROCA, Ing. Amardo	09-05150496	"				N	985	985.000,00			985.000,00		
3.	PATINO AROCA, Juan Carlos	09-04943941	"				N	10	10.000,00			10.000,00		
4.	PATINO AROCA, Ing. Mario	09-04943958	"				N	10	10.000,00			10.000,00		
5.	MANCERO CEVALLOS, Abog. Wilson	09-00713447	"				N	10	10.000,00			10.000,00		
TOTALES								2.000	2'000.000,00			2'000.000,00		



Certifico que la información es correcta
GUAYAQUIL, DICIEMBRE 31 DE 1.991

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas; y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.

1/ Marque con una X el casillero que corresponda al tipo de inversión según el Régimen de Capitales Extranjeros: Inversión Extranjera Directa (IED). Subregional, Neutra o Nacional (no remite utilidades fuera del país).

Lugar y Fecha de Presentación
Mercedes A. de Patino
Mercedes Aroca de Patino, GERENTE
1. REPRESENTANTE LEGAL