

NOMINA DE ACCIONISTAS

Inmobiliaria Sobrecalle S.A.

I.S.S.A.

Registro Unico de Contribuyentes No. 099094836001

Número del Expediente 55755

AÑO 88

DENOMINACION DE LA COMPAÑIA

SIGLAS

CAPITAL NACIONAL S/... 1.996.000
 CAPITAL EXTRANJERO S/... 0,00
 TOTAL CAPITAL SOCIAL S/... 1.996.000

(Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas, Art. 190 de la Ley de Compañías)

90

| No. | Apellidos y nombres completos | Céd. de Ident. Pasaporte No. o R.U.C. | Nacionalidad | CL | No. Resolución MICEI (1) | Fecha de Registro en el Banco Central (2) | País de Residencia | CL | Acciones Nominativas (Valor Nominal) | | | | |
|-------|-------------------------------|---------------------------------------|--------------|----|--------------------------|---|--------------------|----|--------------------------------------|-----------|------------|-----------|-------------|
| | | | | | | | | | ORDINARIAS | | PREFERIDAS | | TOTAL (a b) |
| | | | | | | | | | No. Accs. | Total (a) | No. Accs. | Total (b) | |
| 1 | Inversiones Lima Sur S.A. | 17903647001 | peruana | | | | | | 1996 | 1.996.000 | | | 1.996.000 |
| 2 | Mrs. Paulina Calderon | | peruana | | | | | | 1 | 1.000 | | | 1.000 |
| 3 | Antonio Franco | | peruano | | | | | | 1 | 1.000 | | | 1.000 |
| 4 | Ricardo del | | peruano | | | | | | 1 | 1.000 | | | 1.000 |
| 5 | Shirley Fernandez | | peruana | | | | | | 1 | 1.000 | | | 1.000 |
| 6 | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | | | | | |
| SUMAN | | | | | | | | | 2000 | 1.996.000 | | | 1.996.000 |



Certifico que la información es correcta.

NOTAS:

Si, según el Art. 209 de la Ley de Compañías, la sociedad hubiere amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la columna "Apellidos y Nombres completos" y los valores correspondientes a las acciones adquiridas en las columnas respectivas.

- (1) Para inversionistas extranjeros
- (2) Para inversión extranjera directa.
- (3) Para uso de Superintendencia.

Si necesita más de una hoja agregue las que requiera, según este modelo.

Lima, Junio 28 1991

LUGAR Y FECHA

REPRESENTANTE LEGAL