

## FORMULARIO SC

**Nº 50 0133999**

**B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.**

1/: Codificación de la Inversión Extranjera 1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

|       |         |
|-------|---------|
| TOTAL | 740.780 |
|-------|---------|

2/: Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES

FECHA DE PRESENTACIÓN

| AÑO |   |   |   | MES |   | DÍA |   |
|-----|---|---|---|-----|---|-----|---|
| 2   | 0 | 0 | 8 | 0   | 4 | 3   | 0 |

**ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS**  
OLIGRÁFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL