



# NOMINA DE SOCIOS Y ACCIONISTAS

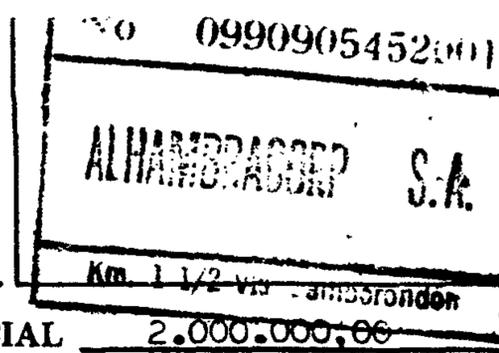
Al 31 De Diciembre De 1.992

NUMERO DE EXPEDIENTE: 55148 - 88

NOMBRE DE LA COMPAÑIA: ALHAMBRACORP S. A.

SELO DEL R. U. C.

TOTAL CAPITAL SOCIAL 2.000.000,00



Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).

No.	DATOS DEL ACCIONISTA O SOCIO				Acciones Nominativas Cías. Anónimas y Eco. Mixta				No.	APORTACIONES Cías. Resp. Limitada	TOTAL	
	Apellidos y Nombres Completos	Cédula de Identidad RUC o Pasaporte	Nacionalidad	Para Inversión Extranjera 1/.	Ordinarias		Preferidas					
				TIPO DE INVERSION	No.	Total (a)	No.	Total (b)				
			IED	SUBRE	Neutra	Natal.						
	ING. ANGEL F. SANCHEZ A.	0905956066	Ecuatoriana					666	666.000			666.000
	ING. JUAN C. SANCHEZ A.	0905956058	"					666	666.000			666.000
	SRA. CECILIA AROSEMENA	0095678541	"					666	666.000			666.000
	SRA. MARIA C. SANCHEZ A.	0908769432	"					1	1.000			1.000
	MARIA CAMPOS DE KOHEN	0917653247	"					1	1.000			1.000
<b>TOTALES</b>								<b>2.000</b>	<b>2.000.000</b>			<b>2.000.000</b>

17 MAR 1993

Certifico que la información es correcta

Guayaquil, Marzo 26 de 1993

Lugar y Fecha de Presentación

1) REPRESENTANTE LEGAL

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas; para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.

1/ Marque con una X el casillero que corresponda al tipo de inversión según el Régimen de Capitales Extranjeros: Inversión Extranjera directa (IED), Subregional, Neutra o Nacional (no remite utilidades fuera del país).