

REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

AÑO	2011	
-----	------	--

N° SC.NEC.54678.2011.1

A: DATOS GENERALES	: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA
--------------------	--------------------------------

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE	
	1 7 9 1 3 4 6 1 6	5 0 0 1 5 4 6 7 8	
CARMEN NORIEGA C.N.G. REPRESENTACIO	DNES CIA. LTDA.		
CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)	

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1710015742	GANGOTENA NORIEGA DAMIAN	ECUATORIANA	70,00
1710015759	GANGOTENA NORIEGA FELIPE	ECUATORIANA	70,00
1711456424	GANGOTENA NORIEGA JAVIER	ECUATORIANA	70,00
1712821451	GANGOTENA NORIEGA NATIVIDAD	ECUATORIANA	70,00
1703752582	NORIEGA MEJIA CARMEN DEL ROCIO	ECUATORIANA	1.120,00
		TOTAL	1.400,00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTÁBLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO MES DÍA

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: CARMEN DEL ROCIO NORIEGA MEJIA Identificación: 1 7 0 3 7 5 2 5 8 2

> Superintendencia de COMPAÑÍAS

3 1 ENE. 2012

OPERADOR 2
QUITO