



**SUPERINTENDENCIA**  
DE COMPAÑÍAS, VALORES Y SEGUROS

|              |                                                                          |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------|
| RAZÓN SOCIAL | ELEVADORES Y COMERCIO ELEVACO CIA. LTDA.                                 |
| DIRECCIÓN    | FRANCISCO DE VICTORIA Y CARLOS POLIT No. S 2-52 BARRIO: JARDIN DEL VALLE |
| EXPEDIENTE   | 54299                                                                    |
| RUC          | 1791352734001                                                            |
| AÑO          | 2019                                                                     |
| FORMULARIO   | SCV.NIIF.54299.2019.1                                                    |

**NÓMINA DE ACCIONISTAS AL AÑO 2019**

| IDENTIFICACIÓN | NOMBRE                             | NACIONALIDAD | VALOR     |
|----------------|------------------------------------|--------------|-----------|
| 1713098422     | GAVILANES ALMEIDA LILIANA VERONICA | ECUADOR      | 150.0000  |
| 1712437480     | GAVILANES ALMEIDA RAUL VLADIMIR    | ECUADOR      | 150.0000  |
| 1701873224     | GAVILANES BAÑO RAUL HOMERO         | ECUADOR      | 1700.0000 |