	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2011	**Nº** SC.NEC.53877.2011.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
SISTEMA INMOBILIARIO DEL ECUADOR CIA. LTDA. INMOSYSTEM	1 7 9 1 3 3 3 2 0 9 0 0 1	5 3 8 7 7

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
400	400	$1.00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1703593390	BERMEO ROSALES BERMEO ALEJANDRO	ECUATORIANA	200
1790525007001	BERMEO Y BERMEO CIA. LTDA.	ECUATORIANA	200
		TOTAL	400

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
21 MAYO 2012
OPERADOR 1
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 2	0 5	1 6

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: RUTH CECILIA ANDRADE TORRES

Identificación: 1 7 0 3 5 8 1 2 0 5