| | REPUBLICA DEL ECUADOR<br>SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS<br>FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS | AÑO 2011 | Nº SC.NEC.53825.2011.1 |
|---|---|---|---|

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

| RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL | RUC | EXPEDIENTE |
|---|---|---|
| PANIFICADOR DEL SUR<br>PANIFSUR CIA. LTDA. | 1 7 9 1 3 1 2 0 8 2 0 0 1 | 5 3 8 2 5 |

| CAPITAL SUSCRITO | CAPITAL AUTORIZADO | ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD) |
|---|---|---|
| 1672,00 | 0 | 0,04 |

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

| Cédula/RUC/Pasaporte | Apellidos y Nombres Completos | Nacionalidad | Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL |
|---|---|---|---|
| 1714884556 | ATALA OLEAS MARIA SOL | ECUATORIANA | 0,04 |
| 1703629012 | OLEAS JARAMILLO MAURICIO ESTUARDO | ECUATORIANA | 0,04 |
| 1705360129 | OLEAS JARAMILLO PATRICIA JIMENA | ECUATORIANA | 1671,92 |
| | | TOTAL | 1672,00 |

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
20 JUN. 2012
OPERADOR 10
QUITO

**NOTA:** 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

**DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".**

FECHA DE PRESENTACION:

| AÑO | MES | DÍA |
|---|---|---|
| 1 2 | 0 6 | |

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: PATRICIA JIMENA OLEAS JARAMILLO

Identificación: 1 7 0 5 3 6 0 1 2 9