	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**Nº**

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
BALDOSINES ALFA S.A.	1 7 9 1 3 2 3 5 6 4 0 0 1	5 3 6 9 4

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
20.000,00	20.000,00	1

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
86000325507	ALFAGRES S.A.	COLOMBIA	8.000,00
9001537546	ARENSON GROUP LTD.	ISLAS VIRGENES	3.200,00
51689814	BOGGIO DAVILA ELISA	COLOMBIA	3.200,00
6000093866	OSPINAS S.A. EN COMANDITA	COLOMBIA	2.400,00
9001537507	PORTOFINO TOWER LTD.	ISLAS VIRGENES	3.200,00
		TOTAL	20.000,00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 1	0 8	1 0

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: JULIO VASQUEZ ARANGO

Identificación: 1 7 2 1 2 7 3 8 3 5

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
19 AGO. 2011
OPERADOR 2
QUITO