

Guayaquil, Mayo 20 de 2020

Señores Accionistas de  
**ENVASES DEL LITORAL S.A.**  
Ciudad.

Distinguidos señores:

De conformidad con las disposiciones constantes en los estatutos de la Compañía y la Resolución # 92-1-4-3-0013 y 92-1-4-3-014 del 18 de Septiembre de 1992 R.O. No. 044 del 13 de Octubre/92. Cúmpleme presentar a ustedes el informe administrativo financiero de mi gestión como Gerente General de Envases del Litoral S. A. durante el período del 1 de Enero al 31 de Diciembre del 2019 y los Estados Financieros de acuerdo con Normas Internacionales de Información Financiera - NIIF.

1.- Envases del Litoral S.A., se encuentra localizada en el Km. 12 vía a Daule en la ciudad de Guayaquil. Su actividad principal es la fabricación de envases de hojalata. La compañía ha estado operando desde el año 1973.

2.- La meta de la compañía en el año 2019, fue impulsar con fuerza las ventas nacionales y extranjeras. Envases del Litoral S.A. trabaja arduamente para seguir creciendo en el mercado de envases sanitarios.

3.- Las disposiciones de la Junta General de Accionistas fueron aprobar los Estados Financieros del año 2019, y resolver sobre el destino de las utilidades de dicho Ejercicio. También la elección del Comisario y la contratación de la Auditoría Externa. Estas decisiones han sido plenamente ejecutadas por la Administración de la Empresa.

4.- No ha existido ninguna situación relevante que informar en el aspecto laboral y legal.

5.- A continuación detallamos las ventas y producción de 2018 comparadas con las del 2019:

	<u>2018</u>	<u>2019</u>
Ventas ( Dólares)	55'679,333	54'304,168
Producción (Unidades-miles)	689,041	637,798

6.- La situación financiera y resultados de 2018, comparados con los de 2019 son los siguientes:

	<u>2018</u>	<u>2019</u>
Indice de Solvencia	1.12	1.03
Indice de Liquidez	0.52	0.53
Coefficiente de eficiencia	0.45	0.38

7.- Las siguientes recomendaciones son para la Junta General:

- a) Debido al comportamiento del mercado de consumo de las conservas de atún, sardinas y vegetales, a nivel mundial, estimamos un crecimiento del 3% en el año 2020.
- b) De acuerdo a lo anterior, habrá aumento de la producción del mismo orden.

Es esto, señores Accionistas, el resultado de las actividades del año 2019 y aprovecho para agradecer una vez más por la confianza brindada.

Muy atentamente,



**ING. JOSE POLIT FAGGIONI**  
**GERENTE GENERAL**  
**C.I. No. 1300167820**