

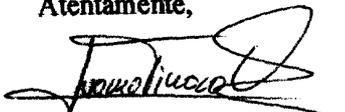
**INFORME DE GERENCIA EJERCICIO ECONOMICO AÑO 2009
SERVICIOS CONTABLES BALANCESCOM CIA. LTDA.**

A LA JUNTA DE SOCIOS

Pongo en consideración el informe actividades desarrolladas durante el año 2009

- a) Durante el año 2009, he logrado conseguir algunos de nuestros objetivos, como el de mantener a los clientes y sumar nuevos, lo que me deja satisfecha por ahora espero seguir siempre adelante hasta ser reconocidos a nivel nacional por la calidad de nuestros servicios.
- b) **ASPECTO ECONÓMICO**, los Estados Financieros están a su disposición para el análisis y aprobación correspondiente, los resultados son positivos y mi opinión es que se reparta las utilidades.
- c) Finalmente dejo expresa constancia de mi agradecimiento por la confianza depositada.

Atentamente,



Ivonne Jacqueline Tinoco Oviedo
GERENTE GENERAL

Quito, 1 de Abril 2010

