

**INFORME DE GERENCIA CORRESPONDIENTE
AL EJERCICIO ECONOMICO 2019**

Señores Socios de la Compañía Casa Germana Induhego Cia. Ltda. :

Es grato dirigirme a ustedes y poner a su consideración el informe sobre la situación de la Compañía durante el ejercicio económico del 2019.

SITUACION DEL SECTOR COMERCIAL

Poco a poco este sector ha ido teniendo una mejora, por la confianza en la calidad de los productos y el apoyo comercial y técnico que se proporciona a los clientes.

ASPECTOS RELEVANTES:

1. El presente ejercicio ha tenido un crecimiento muy importante de sus ventas con relación al año anterior del 29%. Se ha cumplido con todos los requisitos legales en cuanto a registros y permisos exigidos por parte de las autoridades de control.
2. En relación a los ingresos, se alcanzó a USD 1,468,930.81
3. El costo de ventas registrado contablemente es de USD 1,096,032.67 generando una utilidad bruta de USD 372,898.14
4. Los gastos operacionales de la Compañía reflejan un valor de USD 329,057,35
5. La utilidad contable del ejercicio 2019 antes de participación a trabajadores e impuesto a la renta fue de USD 43,790.79. La utilidad líquida para los señores socios es de USD. 20.434,52
6. En el transcurso del año, no existieron eventos sobresalientes, ni existió contingencia alguna que pueda poner en riesgo el capital invertido por los accionistas.
7. Finalmente, la compañía ha cumplido con todas las normas aplicables por la legislación ecuatoriana.

Es todo cuanto puedo decir en honor a la verdad.


Bertha Jacqueline Sánchez Goyes
Gerente General
CASA GERMANA INDUHEGO CIA. LTDA.