	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**Nº**

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
CONSULTORES ESPECIALIZADOS NACIONALES CONSULGEN CIA. LTDA.	1 7 9 1 2 6 0 2 3 6 0 0 1	5 1 9 0 0 9 3

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
400,00	400,00	1

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1100288636	ARMIJOS LUNA LEONARDO ARTURO	ECUATORIANA	240
1100314085	TORRES BUSTOS JUAN CORNELIO	ECUATORIANA	120,00
1100452646	ARMIJOS LUNA RUPERTO FABIÁN	ECUATORIANA	40,00
		TOTAL	400,00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
05 SET. 2011
OPERADOR 2
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
20 11	0 9	0 5

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: Leonardo Arturo ARMIJOS LUNA

Identificación 1 1 0 0 2 8 8 6 3 6