

**BALANCE ANTERIOR EN CASA # 1009.**

**SRI** SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS

FORMULARIO 101

RESOLUCIÓN N° NAC-DGER2008-004

**DECLARACIÓN DEL IMPUESTO A LA RENTA  
Y PRESENTACIÓN DE BALANCES**

**FORMULARIO ÚNICO - SOCIEDADES**

No. 102-11-01

IMPORTANTE: SIRVASE LEER

INSTRUCCIONES AL REVERSO

... se hace bien efecto

OPCIONAL

</div