

Guayaquil, Enero 31 de 1.996

Señores
MIEMBROS DE LA JUNTA GENERAL
ORDINARIA DE ACCIONISTAS DE
C.A.C. PREDIAL E INVERSIONISTA JUNIN
Ciudad.

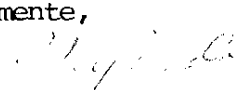
Señores:

En mi carácter de Comisario de la Empresa y en cumplimiento de las disposiciones legales y estatutarias pertinentes, he procedido a examinar el Balance Ajustado por Inflación, al 31 de Diciembre de 1.995, así como el Estado de Pérdidas y Ganancias - terminó esa fecha.

La revisión se hizo de acuerdo con los principios contables de general aceptación, y habiendo examinado la contabilidad y demás documentos, y obtenido todos los informes necesarios, soy de la opinión que el Balance Ajustado por Inflación y el Estado de Pérdidas y Ganancias sometidos a la aprobación de Uds., son correctos y demuestran el estado de los negocios de la Compañía al 30 de Diciembre de 1.995.

Por lo tanto considero que, dichos Balance Ajustado por Inflación y Estado de Pérdidas y Ganancias, deben ser aprobados en la forma en que han sido presentados por la Administración.

Atentamente,


CLEMENTE FAJARDO JIMENEZ
COMISARIO



C.A.C. PREDIAL E INVERSIONISTA JUNIN

BALANCE AJUSTADO POR INFLACION

AL 30 DE DICIEMBRE DE 1.995

A C T I V O

BANCOS

Bancos Cuentas Corrientes

BANCO BOLIVARIANO

S/. 65.110.00

INVERSIONES

En Otros Valores

10'000.000.00

P A S I V O

CAPITAL

5'000.000.00

SUPERAVIT ESPECIAL

1'251.000.00

RESERVA FACULTATIVA

119.133.00

RESERVA LEGAL

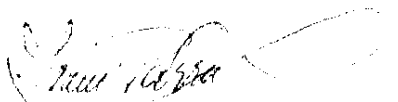
1'376.109.00

UTILIDAD DEL EJERCICIO

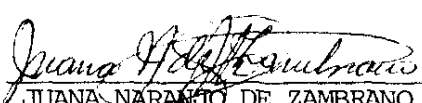
2'318.868.00

S/. 10'065.110.00

S/. 10'065.110.00


ING.COM.IRENE PARRA SILVA

GERENTE

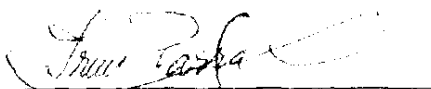

JUANA NARANJO DE ZAMBRANO

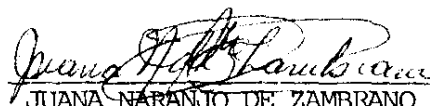
CONTADORA

REG. 13.374

C.A.C. PREDIAL E INVERSIONISTA JUNIN
DETALLE DEL ESTADO DE PERDIDAS Y GANANCIAS
AL 30 DE DICIEMBRE DE 1.995

INGRESOS:	S/. 3'007.960.00
MENOS:	
EGRESOS	<u>1'088.210.00</u>
	1'919.750.00
Menos:	
IMPTO. A LA RENTA 8 %	<u>234.459.00</u>
	1'685.291.00
Menos:	
AMORTIZACION 25% EJERC. ANTERIORES	<u>421.323.00</u>
UTIL. DEL EJERC.	<u><u>S/. 1'263.968.00</u></u>


ING.COM. IRENE PARRA SILVA
GERENTE


JUANA NARANJO DE ZAMBRANO
CONTADORA
REG. 13.374