	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**Nº** SC.NEC.48739,2010,1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
BOOTS´N BAGS DEL ECUADOR S.A.	1 7 9 1 2 8 2 2 7 2 0 0 1	4 8 7 3 9

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
50200	100400	10

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
80419341	DE NARVAEZ WALDWIN JULIO MARIO	COLOMBIANA	5.020,00
16655884	DRASITES DE VALENZUELA SHARON EMILY	ESTADOS UNIDOS DE AMERICA	22.100,00
701275411	JENSEN MERINO CHRISTIAN STEVEN	PERUANA	1.340,00
228423	MERINO MONGE DE JENSEN DORIS SUSANA	PERUANA	21.670,00
		TOTAL	50.200,00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 1	0 4	1 5

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: JULIO MARIO DE NARVAEZ

Identificación: 8 0 4 1 9 3 4 1

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

21 ABR. 2011

OPERADOR 17

QUITO