**REPUBLICA DEL ECUADOR**
**SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS**

FORMULARIO 2C — FORMULARIO ÚNICO DE ACTUALIZACION

**AÑO** 2.000 **No.** 00216370

**A.- DATOS GENERALES: IDENTIFICACION Y LOCALIZACION DE LA EMPRESA**

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 01 | RAZON O DENOMINACION SOCIAL: SONY MUSIC ENTERTAINMENT ECUADOR S.A. | 02 RUC: 1791265505001 | 03 EXPEDIENTE: 48296 | | |
| 04 | PROVINCIA: PICHINCHA | 05 CANTON: QUITO | 06 CIUDAD: QUITO | 07 PARROQUIA: CHAUPICRUZ | |
| 08 | CALLE: PASAJE TURQUIA | 09 NUMERO: E10-10 | 10 TELEFONO: 922-534 / FAX: 257-770 | | |
| 11 | INTERSECCION: AVENIDA 6 DE DICIEMBRE | 12 EDIFICIO C. COMERCIAL: | 13 PISO,DEPTO,OFICINA: CASA | | |
| 14 | ACTIVIDAD ECONOMICA PRINCIPAL: COMERCIO | 15 COD. ACTIV.: 62535 | 16 EMAIL: gino ivich sonymusic.c | | |
| 17 | REPRESENTANTE LEGAL: ING. GINO IVICH | 18 CEDULA: 1704879350 | 19 CARGO: GERENTE | | |
| 20 | PERSONAL OCUPADO — DIRECCION: 1 / ADMINISTRACION: 8 / PRODUCCION: / OTROS: | 21 AUDITOR EXTERNO: PRICEWATERHOUSE | R.N.A.E. | | |

**B.- NOMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.**

| APELLIDOS Y NOMBRES COMPLETOS | NACIONALIDAD | CEDULA, RUC, O PASAPORTE | COD. INV 1/. | ACCIONES O APORTACIONES VALOR TOTAL |
|---|---|---|---|---|
| SONY MUSICA CENTRO DE DISTRIBUCION (América Central) S.A. | COSTARICENSE | 3-101-123887 | 1 | 396,00 |
| ROQUE BERNARDO BUSTAMANTE | ECUATORIANA | 170569522-7 | - | 4,00 |
| | | | TOTAL | 400,00 |

1/.: Codificación de la Inversión Extranjera — 1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

2/.: Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARA CON ENMENDADURAS O TACHONES

| FECHA DE PRESENTACION | AÑO | MES | DIA |
|---|---|---|---|
| | 2001 | 04 | 26 |

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

**ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS**

TASKI EDITORA S.A. - R.U.C.:1790716147001 - Resolución: 3328 - 29 / 07 / 96