## DESARRA &IMEX IMPORTADORA Y EXPORTADORA S.A.

**QUITO - ECUADOR** 

Telefax: 593 2 3455 646

A los señores accionistas de DESARRA & IMEX 5.A.

De mis consideraciones:

En cumplimiento de mis funciones, pongo a su consideración el informe sobre los resultados del ejercicio económico terminado el 31 de diciembre del 2010.

Durante el año 2010 se realizaron las promociones de los equipos de la terapia quántica laser magneto infrarrojo en hospital Militar de Quito en área de cirugía vascular. Se obtuvieron buenos resultados en la cicatrización y regeneración de tejidos. Seguimos trabajando en este campo, para poder de recopilar mayor cantidad de información y de estadísticas, para poder promover los beneficios de esta tecnología.

También se realizaron las promociones de equipos de laser quirúrgico con diodos y con CO2 de Marca Lancet, se realizaron las traducciones de textos de aplicación, de diversos casos clínicos y sus beneficios.

Durante el año 2010 se realizaron investigaciones y contactos en la provincia Manabí para poder exportar los chifles de banano como producto procesado al mercado ruso, este producto tiene muy buenas posibilidades en este mercado.

Están en disposición de los señores Accionistas los estados financieros de la Compañía, así como el informe de Comisario.

Agradezco a Ustedes, señores Accionistas la confianza depositada en mí, para el desarrollo de mi gestión.

Cordialmente

Galina Samofalofa

Gerente General