

# EXTRACTORA ATAHUALPA EXTRACATA S.A.

Quito abril 3, 2012



SUPERINTENDENCIA  
DE COMPAÑÍAS

24 ABR. 2012

OPERADOR 10  
QUITO

## INFORME DEL GERENTE A LA JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS EXTRACTORA ATAHUALPA EXTRACATA S.A. PERIODO DE ENERO A DICIEMBRE DEL 2011

### 1. ANTECEDENTES

Con base a las tendencias actuales, La Industria Palmera Ecuatoriana está continuamente preparándose para seguir creciendo con el fin de satisfacer la demanda nacional e internacional.

Esto ha generado la necesidad de desarrollar y/o adoptar nuevas tecnologías dentro de las etapas del proceso productivo en la Extractora Atahualpa S.A. Considerando con esto incrementar la eficiencia en la planta procesadora y reducir los costos de producción.

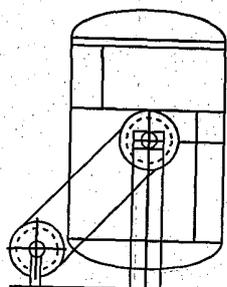
### 2. COMERCIALIZACIÓN

La Extractora Atahualpa S.A. en el periodo 2011 mantuvo relaciones comerciales particularmente con las Industrias La Fabril y Danec en los mejores términos con parámetros de calidad requeridos, la producción procesada en la planta procesadora en año 2011 fue 19.430 Toneladas de fruta de palma africana de la cuál se obtuvo 3.946 Toneladas de aceite rojo de palma africana.

Es prudente recordar que la producción nacional satisface la demanda interna en su totalidad y que la exportación ocupa ya el 50% de la producción nacional.

Como sub-producto se obtuvo 2.441,91 Toneladas de nuez de palma africana que se comercializo en su totalidad con Aexav Cía. Ltda. y su promedio para este periodo se ubicó en el 12.68%

Los índices de calidad promedio anual en la planta procesadora en este periodo fueron los siguientes:



# EXTRACTORA ATAHUALPA EXTRACATA S.A.



SUPERINTENDENCIA  
DE COMPAÑÍAS

24 ABR. 2012

OPERADOR 10  
QUITO

Extracción:	20.34%
Acidez:	2.89%
Impurezas:	0.10%
Humedad:	0.21%

La relación Extractora Atahualpa S.A. con los señores proveedores de fruta de palma africana en este periodo transcurrió en condiciones normales considerando que la oferta y la demanda en el sector ha cambiado radicalmente. Sin embargo los compromisos adquiridos por la empresa han sido cumplidos en su totalidad.

### 3. PLANTA

En el periodo 2011 se puso en marcha la construcción del sistema Prensa - Digestor con capacidad de 9 toneladas de procedencia Malaya el mismo que está en funcionamiento al 100%

En la actualidad está en proceso de construcción un Preclarificador de 10 metros cúbicos en acero inoxidable que se encuentra en un 80% ejecutado y está previsto su funcionamiento para el año 2012.

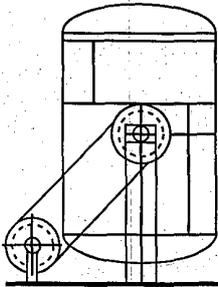
Los equipos antes mencionados mejoraran y simplificarán la eficiencia del proceso de la planta procesadora.

Las relaciones obreros - patronales se mantienen en los mejores términos cumpliendo con las leyes y reglamentos que la Constitución del Estado exige, sobre este particular mencionare que la reglamentación sugerida por el Gobierno actual ha sido ya prevista y está en proceso de ejecución.

Respecto a los mantenimientos correctivos y preventivos en lo mecánico y eléctrico han sido analizados y ejecutados de acuerdo a las exigencias y requerimientos de la planta procesadora, considerando como ya es costumbre en la empresa, el utilizar la mejor alternativa técnica, para su asesoramiento y ejecución.

### 4. INVERSIÓN

La Extractora Atahualpa S.A. como accionista en la Empresa Aexav Cía. Ltda. Se encuentra activamente integrada en la toma decisiones y acciones dentro y fuera del Directorio.



# EXTRACTORA ATAHUALPA EXTRACATA S.A.

El desarrollo industrial de la Planta Procesadora en este periodo transcurrió con normalidad y su rentabilidad como es de vuestro conocimiento ha mejorado.

Cabe acotar que para alcanzar estos propósitos ha sido necesario realizar cambios acorde a la actividad palmífera.

## 5. CONCLUSIONES

De los antes mencionado se concluye que el desempeño de la planta procesadora es normal en todos sus procesos, que la continuidad de inversiones que se han ejecutado en los últimos años han dado resultados positivos y están acorde a lo previsto.

## 6. RECOMENDACIONES

1.-Sugerir a los socios palmicultores la necesidad de colaborar con su empresa abasteciendo de fruta de palma africana.

2.-Es prioritario encontrar una alternativa al tratamiento de los efluentes.

3.-Es necesario implementar los equipos y adecuaciones que sean económicamente rentables para mejorar la eficiencia y reducir los costos de producción.

4.-La construcción de un tanque de almacenamiento con capacidad de 200 toneladas.

Presento mi agradecimiento a los Accionistas, Personal Técnico y Administrativo.

Atentamente,

  
Ing. Homar Ramiro Armijos Castillo  
GERENTE

