

**COMPANIA DE TRANSPORTE EN TURISMO  
"FRANKLIN VEGA RODRIGUEZ & ASOCIADOS" S.A.**

**ZUMBI- CENTINELA DEL CONDOR- ZAMORA CHINCHIPE- ECUADOR**

---

Zumbi, 02 de Marzo del 2011.

Srs.

**SOCIOS DE LA COMPAÑIA DE TRANSPORTE EN TURISMO  
FRANKLIN VEGA RODRÍGUEZ & ASOCIADOS S.A.**

De mis consideraciones:

Franklin Antonio Vega Rodríguez, Gerente de la COMPAÑIA DE TRANSPORTE EN TURISMO "FRANKLIN VEGA RODRIGUE & ASOCIADOS" S.A., expreso un cordial saludo, y a la vez, por medio del presente me permito hacer conocer el INFORME ECONÓMICO del 01 de Enero al 31 de Diciembre del 2010, el cual por estar en trámite el Permiso de Operación, aun no tenemos movimiento económico y solo podemos anotar los siguientes valores:

Caja Bancos	USD	800
Total Activo Corriente	USD	800
Total Patrimonio Neto	USD	800
Total Pasivo y Patrimonio	USD	800

Particular que comunico para los fines pertinentes.

Atentamente:

  
COMPANIA TRANSP. TURISMO  
FRANKLIN VEGA RODRIGUEZ & ASOCIADOS S.A.  
GERENCIA  
ZUMBI- CENTINELA DEL CONDOR- ZAMORA CHINCHIPE

Franklin Vega Rodríguez  
Gerente  
C.I. # 190024568-7