

**COMPANIA DE TRANSPORTE EN TURISMO
"FRANKLIN VEGA RODRIGUEZ & ASOCIADOS" S.A.**

ZUMBI- CENTINELA DEL CONDOR- ZAMORA CHINCHIPE- ECUADOR

Zumbi, 03 de Marzo del 2011.

Srs.

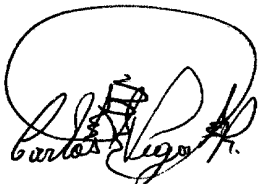
SOCIOS DE LA COMPAÑÍA DE TRANSPORTE EN TURISMO
FRANKLIN VEGA RODRÍGUEZ & ASOCIADOS S.A.

De mis consideraciones:

Carlos Arnovio Vega Rodríguez, **Comisario** de la COMPAÑÍA DE TRANSPORTE EN TURISMO "FRANKLIN VEGA RODRIGUE & ASOCIADOS" S.A., expreso un cordial saludo, y a la vez, por medio del presente me permito hacer conocer que: el INFORME ECONÓMICO del 01 de Enero al 31 de Diciembre del 2010, no cuenta con ninguna novedad, porque aun no tenemos movimiento económico por estar en trámite el Permiso de Operación.

Particular que comunico para los fines pertinentes.

Atentamente:



Carlos Vega Rodríguez
COMISARIO
C.I. # 190038623-4