REPÚBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

FORMULARIO SC **FORMULARIO ÚNICO DE ACTUALIZACIÓN**

AÑO 2008 Nº 500224427

A.- DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN Y LOCALIZACIÓN DE LA EMPRESA

01	RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL: ARCABIENES INMOBILIARIA S.A.	02 RUC: 1790786595001		03 EXPEDIENTE: 45779	
04	PROVINCIA: PICHINCHA	05 CANTÓN: QUITO	06 CIUDAD: QUITO	07 PARROQUIA: EL SALVADOR	
08	CALLE: MEJIA	09 NÚMERO: OE4-33	10 TELÉFONO: 022583817 / FAX: 022584668		
11	INTERSECCIÓN: VENEZUELA	12 EDIFICIO C. COMERCIAL: —	13 PISO, DEPTO., OFICINA: 3		
14	ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL: INMOBILIARIA.	15 CÓD. ACTIV.	16 EMAIL		
17	REPRESENTANTE LEGAL: ROSARIO REYES MEZA	18 CÉDULA: 130694410 7	19 CARGO: GERENTE GENERAL		
20	PERSONAL OCUPADO: DIRECCIÓN 1 / ADMINISTRACIÓN — / PRODUCCIÓN — / OTROS —	21 AUDITOR EXTERNO: —	R.N.A.E.: —		

B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.

APELLIDOS Y NOMBRES COMPLETOS	NACIONALIDAD	CÉDULA, RUC O PASAPORTE	CÓD. INV 1/.	ACCIONES O APORTACIONES VALOR TOTAL
TOTOY ALVARO LUIS MARCELO	ECUATORIANA	1703135671	—	804,00
			TOTAL	804,00

1/ : Codificación de la Inversión Extranjera 1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

2/ : Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS 28 ABR. 2009 OPERADOR 8

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES

FECHA DE PRESENTACIÓN	AÑO	MES	DÍA
	2009	04	

Rosario Reyes M.

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE CONPAÑÍAS

POLIGRÁFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02