	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2010	Nº SC.NEC.45715.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
COMPAÑÍA PRODUCTORA DE ALIMENTOS ECUATORIANOS COPRALESA S.A.	1 7 9 0 7 8 0 2 9 5 0 0 1	- - 4 5 7 1 5

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
1.000,00	2.000,00	100,00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1707455042	ZARATE SANCHEZ CARLOS	COLOMBIANA	836,62
1704217751	HEREDEROS DE RAFAEL TERAN V	ECUATORIANA	0,04
1701805168	EDGAR TERAN	ECUATORIANA	0,04
1704215811	OSCAR TERAN	ECUATORIANA	65,30
6000077359	ANDREA TRADING INTERNAT.INC.	PANAMA	98,00
		TOTAL	1.000,00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el articulo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA *SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS*, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:	AÑO	MES	DÍA
	2011	0 4	1 5

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL
Nombre: MANCHENO KAROLYS RICARDO
Identificación: 1708000946

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
20 ABR. 2011
OPERADOR 21
QUITO