

**INFORME GENERAL QUE PRESENTA LA SRA. CECILIA MARCILLO MUIRRAGUI GERENTE GENERAL DE SIBUNDOI S.A. POR EL EJERCICIO ECONOMICO DEL AÑO 2005.**

**SEÑORES ACCIONISTAS:**

Para el presente ejercicio que corresponde informar en lo referente a mi gestión financiera administrativa del año 2005, cúpleme comunicar lo siguiente:

La compañía no ha tenido gestión de ventas ni cobros, ni tiene movimientos contables a la fecha, pero si ha cumplido con sus responsabilidades tributarias, fiscales, municipales, así como también el pago y la obtención de los permisos e impuestos municipales, de salud, etc.

Es todo cuanto puedo informar sobre el presente período económico, aprovecho la oportunidad para expresar mis agradecimientos por la confianza depositada en mi persona, sin mas me suscribo de ustedes.

Muy Atentamente,



**Cecilia Marcillo Muirragui  
GERENTE GENERAL**



c.c.: archivo