

**INMOBILIARIA COMERCIAL FABIAN PATRICIO S.A.**

**Eloy Alfaro 231 y Alberto Reyna**

**Telf.: 326456 - 329404**

**Guayaquil, Agosto 25 del 2004**

**Señores**

**SOCIOS DE INCOFAPASA S.A.**

**Ciudad.-**

**De mis consideraciones :**

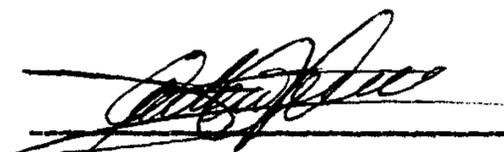
**Por medio de la presente y en cumplimiento con lo estipulado por la Ley de Compañías y los Estatutos que rigen a la empresa y en calidad de Representante Legal que soy de INCOFAPASA S.A., me permito presentar a través del siguiente informe los resultados obtenidos durante el ejercicio contable correspondiente al año 2003.**

**Como ustedes podrán observar en este ejercicio económico no hubieron ingresos que restados de los gastos administración y ventas, y del 15 % de participación de los trabajadores y el impuesto a la renta nos da como resultado una pérdida de US\$2.369,51.**

**Durante el presente ejercicio se están aplicando las mismas políticas y estrategias del año anterior, las que sugiero sean aprobadas por la Junta General de Accionistas.**

**Esperando que en el próximo periodo contable obtengamos resultados positivos en bien de quienes hacemos INCOFAPASA S.A. , me suscribo de Ustedes.**

**Atentamente,**

  
**WALTER CEDEÑO GRACIA**  
**GERENTE**



**25 AGO. 2004**