

**B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.**

1/: Codificación de la Inversión Extranjera      1: Inversión Extranjera Directa    2: Inversión Subregional    3: Inversión Neutra    4: Inversión de extranjera calificada como Nacional

**TOTAL**

**864.80**

**NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMIENDAS O TACHONES**

**FECHA DE PRESENTACIÓN**

| AÑO |   |   |   | MES |  | DÍA |  |
|-----|---|---|---|-----|--|-----|--|
| 2   | 0 | 0 | 5 |     |  |     |  |

**ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS**  
**POLIGRÁFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02**

**FRANCESCO DE SANTANGELO**