LISTA DE ASISTENTES A JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS

Fom. 0003

INVERTERRA S.A.
Denominación de la compañía según sus estatutos

Domicilio (Ciudad) Guayaquil

Capital Suscrito S/. 200.000,oo

Capital Pagado S/. 200.000,oo

Datos sobre la Junta :

Ordinaria [x]
o
Extraordinaria [ ]

Celebrada en Marzo 28-73
Ciudad y fecha

Universal o [ ]

Convocada, en [ ]

1a. Convocatoria _____

2a. Convocatoria _____

3a. Convocatoria _____
Fecha y periodico

Número del expediente
4328-65 /72

Nota: Se harán constar los datos de la 2a. y 3a. Convocatoria, si la Junta General Convocada no pudo reunirse en la 1a. o 2a. Convocatoria, según el caso.

	NOMBRE DEL ASISTENTE	NUMERO DE ACCIONES PRESENTES					VALOR TOTAL DE LAS ACCIONES		NUMERO DE VOTOS ASISTENTES
		PROPIAS		EN REPRESENTACION					
		Nominativas	Al Portador	Nombre del Accionista Representado	Nominativas	Al Portador	Nominal	Pagado	
1	Peter Flagel		x					100.000	
2	Jaime Simon		x					45.000	
3	Xavier Simon		x					45.000	
4	Julio Sanchez V.		x					5.000	
5	Carlos León P.		x					5.000	
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
	SUMAN								

Quorum: Capital Social Concurrente (Art. 272) S/. 200.000,oo

Capital Pagado Concurrente (Art. 275) S/. 200.000,oo

Número total de votos 200

Mayoría (Art. 276). Número de votos que la forman 101

Datos sobre la asistencia a la Junta General de:

a) Administradores:	si	no
Gerente (s)	[ ]	[ ]
Presidente	[ ]	[ ]
Vicepresidente (s)	[ ]	[ ]

b) Comisarios (Art. 277):		si	no
Principal (es)	1o.	[ ]	[ ]
	2o.	[ ]	[ ]
Suplente (s)	1o.	[ ]	[ ]

Imprenta Pichincha

Oct.26 a de 1.973 de 197
lugar y fecha

Certifico que la información es correcta

Jaime Simon