REPÚBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
FORMULARIO SC **FORMULARIO ÚNICO DE ACTUALIZACIÓN**

AÑO 2005 **Nº** 50 0026273

A.- DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN Y LOlocalización DE LA EMPRESA

01	RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL: JOCAL S.A.	02	RUC: 0 9 9 0 7 6 7 1 3 0 0 0 1	03	EXPEDIENTE: 2 6 3 1 (42631)		
04	PROVINCIA: GUAYAS	05	CANTÓN: GUAYAQUIL	06	CIUDAD: GUAYAQUIL	07	PARROQUIA: ROCAFUERTE
08	CALLE: AVENIDA DIEZ DE AGOSTO	09	NÚMERO: 511	10	TELÉFONO: 0 4 2 3 2 9 4 5 5 / FAX: 0 4 2 5 1 9 9 3 7		
11	INTERSECCIÓN: CHIMBORAZO	12	EDIFICIO C. COMERCIAL: –	13	PISO, DEPTO., OFICINA: –		
14	ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL: Compra, Venta, Alquiler Bienes Inmuebles	15	CÓD. ACTIV.: 8 3 1 0 1	16	EMAIL: –		
17	REPRESENTANTE LEGAL: Gamacorp S.A.	18	CÉDULA: 0 99 0 71 805 9 0 0 1	19	CARGO: Presidente		
20	PERSONAL OCUPADO: DIRECCIÓN – / ADMINISTRACIÓN – / PRODUCCIÓN – / OTROS –	21	AUDITOR EXTERNO: –		R.N.A.E.: –		

B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.

APELLIDOS Y NOMBRES COMPLETOS	NACIONALIDAD	CÉDULA, RUC O PASAPORTE	CÓD. INV 1/.	ACCIONES O APORTACIONES VALOR TOTAL
Proempres Panamá S.A.	Panameña	Libro de Reg.	1/.	2.000,00
	Panamá 3			
	Página 175			
			TOTAL	2.000,00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
REGISTRO DE SOCIEDADES
26 JUN 2006
Roddy Constante L.
GUAYAQUIL

1/ : Codificación de la Inversión Extranjera 1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

2/ : Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES

FECHA DE PRESENTACIÓN	AÑO	MES	DÍA
	2006	05	30

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE CONPAÑÍAS
POLIGRáFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02