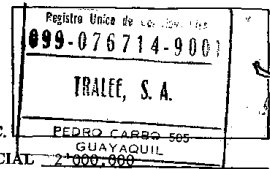




# NOTA DE SOCIOS Y ACCIONISTAS

Al 31 de DICIEMBRE de 1993



NUMERO DE EXPEDIENTE: 4 2 6 0 5 -85

SELLO DEL R. U. C.

NOMBRE DE LA COMPAÑIA: TRALEE S.A.

TOTAL CAPITAL SOCIAL 2'000.000

Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).

No.	Apellidos y Nombres Completos	DATOS DEL ACCIONISTA O SOCIO				Acciones Nominativas Cías. Anónimas y Eco. Mixta						No.	APORTACIONES Cías. Resp. Limitada	TOTAL	
		Cédula de Identidad RUC o Pasaporte	Nacionalidad	Para Inversión Extranjera 1/				Ordinarias		Preferidas					
				TIPO DE INVERSION				No.	Total (a)	No.	Total (b)				
	PROEMPRES PANAMA	Libro Reg PANAMA #3 Pag # 175			IED	SUBRE	Neutra	Noral.					2000		2'000.000
TOTALES													2000		2'000.000



Certifico que la información es correcta

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas; y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.

1/. Marque con una 'X' el casillero que corresponda al tipo de inversión según el Régimen de Capitales Extranjeros: Inversión Extranjera Directa (IED), Subregional, Neutra o Nacional (no remite utilidades fuera del país).

Lugar y Fecha de Presentación:

*Gerardo...*  
REPRESENTANTE LEGAL