

**INMOBILIARIO PUNTIRIOS S.A.**  
**NOTAS A LOS ESTADOS FINANCIEROS**  
**AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2019**

**NOTA 1. DATOS GENERALES:**

Compañía INMOBILIARIO PUNTIRIOS S.A. se constituyó en septiembre 04 de 1985, su principal actividad comercial es la compra, venta, alquiler y explotación de bienes inmuebles

**NOTA 2. PRINCIPALES POLÍTICAS CONTABLES:**

La gerencia tomó como base para elaborar sus políticas contables las estipuladas en la NIIF para Pymes, por tanto los Estados Financieros Básicos fueron elaborados de acuerdo a la NIIF para Pymes, y son presentados al 31 de diciembre de cada año, el período fiscal es de un año del 1 de enero al 31 de diciembre, sin embargo internamente mensualmente se elaboran.

**NOTA 3. PROPIEDADES, PLANTA Y EQUIPO**

Las propiedades, planta y equipo se presentan a su costo histórico, menos la depreciación subsiguiente. Comprenden equipo de computación.

La depreciación de estos activos comienza cuando los activos están listos para su uso previsto; se calcula utilizando el método de línea recta para asignar su costo hasta su valor residual durante el estimado de su vida útil.

Los valores residuales y la vida útil de los activos se revisan y ajustan, de ser necesario, a la fecha de cada estado de situación financiera.

El valor en libros de un activo se castiga inmediatamente a su valor recuperable, si el valor en libros del activo es mayor que el estimado de su valor recuperable.

El saldo de propiedades, planta y equipo y depreciación al 31 de diciembre 2019 comprende:

**Propiedad, planta y equipo**

Terreno	178.226,32
Edificios	206.200,07
(-) Depreciación acumulada de propiedades, planta y equipo	<u>(20.620,00)</u>
<b>Saldo Final Propiedad Planta y Equipo</b>	<b>\$ 363.806,39</b>

**NOTA 4. CAPITAL SOCIAL**

Las acciones comunes se clasifican en el patrimonio. Se comprometió

Integrado por 800 acciones de US\$ 1.00 cada una:

Sanchez Egas Margarita Maria	US\$ 799.00	99.9%
<u>Dueñas Sanchez Felipe Andres</u>	<u>US\$ 1.00</u>	<u>0.1%</u>
<b>CAPITAL PAGADO</b>	<b>US\$ 800.00</b>	<b>100.0%</b>



CPA. Diana Jiménez Merino  
C.I.# 1900593276  
**CONTADOR**