

NOMINA DE SOCIOS AL 17 DE MARZO DE 1.992

Registro Unico
de Contribuyentes

Número del
Expediente

AÑO

CIA. INMOBILIARIA NORFERNIVE S.A.

RAZON SOCIAL DE LA COMPAÑIA

SIGLAS

099082066021

4 2 4 6 3 8 5

9 1

CAPITAL NACIONAL S/.....o/o
CAPITAL EXTRANJERO S/.....o/o
TOTAL CAPITAL SOCIAL S/.....

(Inscritos en el libro de participaciones y en el Registro Mercantil)

DATOS DEL SOCIO									APORTACIONES	
No.	APELLIDOS Y NOMBRES COMPLETOS	Céd. de Identidad Pasaporte No. Reg Un. Contribuyentes	Nacionalidad	CL	No. Resolución MICEI (1)	Fecha de Registro en el Banco Central (2)	País de Residencia	CL	No.	TOTAL
1	PETERFY S. JOSE	09103833387	ECUATORIANO							
2	PETERFY ROBERTO	1707990626	"						496	496.000
3	ESTELA OLEAS ARIAS	0900318189	"						1	1.000
4	ARTURO SORIA HERNANDEZ	0904095015	"						1	1.000
5	CESAR TERAN JARRIN	0900318254	"						1	1.000
6									1	1.000
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
SUMAN										500.000

NOTAS: Si, según el Art. 114 de la Ley de Compañías, la sociedad hubiere amortizado participaciones, podrá la denominación de Compañía en la columna "Apellidos y Nombres completos" y los valores correspondientes a las participaciones propias en las columnas respectivas.
CL para uso de la Superintendencia.
(1) para inversionistas extranjeros.
(2) para Inversión Extranjera Directa
Si necesita más de una hoja agregue las que requiera, según este modelo

Certifico que la información es correcta
f) REPRESENTANTE LEGAL

Guayaquil, 17 de Marzo 92
LUGAR Y FECHA DE PRESENTACION