



NUMERO DE EXPEDIENTE:

NOMBRE DE LA COMPAÑIA:

INMOBILIARIA CHIMBORAZO S.A.

SELTO DEL R. U. C.

TOTAL CAPITAL SOCIAL

inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).

DATOS DEL ACCIONISTA O SOCIO												
No.	Apellidos y Nombres Completos		Cédula de Identidad	RUC o Pasaporte	Nacionalidad	TIPO DE INVERSIÓN		Para Inversión Extranjera 1/.	Ordinarias	Preferidas	No.	
						IED	SUBRE	Neura	Normal.	No.	Total (a)	
										No.	Total (b)	
1.	PROEMPRES-PANAMA		Libro-Reg. #3	Pág. 175	Panaména							
									</			

Certifico que la información es correcta

Guayaquil, Marzo 15 de 1.994

~~Lugar y Fecha de Presentación~~

f). REPRESENTANTE LEGAL

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones adquiridas en las columnas respectivas; y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.