

INMOBILIARIA SALMAJAZMIN C.A.
CDLA. NUEVA KENNEDY, calle tercera este 129 y la c.
TELF: 390176-280306-292298.

Guayaquil, 14 de enero del 2003

Señores
ACCIONISTAS DE INMOBILIARIA SALMAJAZMIN C.A.
Ciudad.-

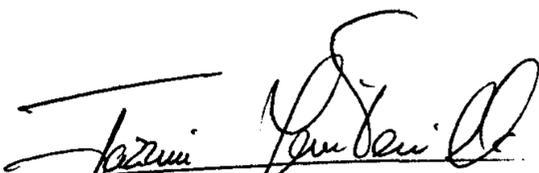
Señores Accionistas:

Dando cumplimiento a lo dispuesto en el Estatuto Social de la compañía **INMOBILIARIA SALMAJAZMIN C.A.** y la Ley de Compañías, y observando además las obligaciones inherentes a mi cargo, someto a vuestra consideración el Balance General al 31 de Diciembre del 2.002.

Adjunto a la presente los Estados Financieros correspondientes al periodo del año 2.002 para que cada uno de los miembros conozca el resultado del desenvolvimiento económico de la empresa.

Sin otro particular y esperando que en el futuro podamos desarrollar activamente los postulados de nuestro su objeto social, me suscribo de ustedes.

Atentamente,


ECÓN. JAZMÍN VEINTEMILLA FARHAT
GERENTE

25 ABR. 2003