

INMOBILIARIA CAMPOS PÉREZ S.A. "INCAMPESA"

**Señores:
SOCIOS
Ciudad.-**

De mis consideraciones:

En calidad de Gerente General de mi representada. La Compañía **INMOBILIARIA CAMPOS PÉREZ S.A. INCAMPESA.**- Me es grato poner en vuestro conocimiento el Balance General y El Estado de Pérdida y Ganancias, correspondiente al ejercicio económico del año 2004.

Como ustedes podrán analizar en los Estados Financieros, que hay una mínima utilidad, debido a que los gastos de mantenimientos son elevados.

Esperemos que para el próximo año vendrán días mejores y obtendremos mejores resultados.

Atentamente,

INCA MPESA
INMOBILIARIA CAMPOS PEREZ S. A.


Jorge Edgar Noboa S.
GERENTE GENERAL

Sr. Jorge Edgar Noboa Sánchez
GERENTE GENERAL

7 MAR 2005

