

Guayaquil, abril 30 del 2007

Señores  
**Accionistas de la Compañía**  
**"INMOBILIARIA CATALINA VERÓNICA C.A.**  
Ciudad.-

Estimados Señores:

En mi calidad de Gerente General y Representante Legal de la Compañía "Inmobiliaria Catalina Verónica C.A.", y de conformidad con lo dispuesto en los Estatutos Sociales y Ley de Compañía, me permito presentar a consideración de ustedes para su aprobación los estados financieros de la empresa, por el ejercicio económico del 2006, así como una descripción de las actividades administrativas y financieras de Inmobiliaria Catalina Verónica C.A.

Como pueden observar los resultados del ejercicio 2006 presentan una utilidad antes de participación e impuesto a la renta de \$ 289,67, como producto de los arrendamientos de tres locales comerciales del inmueble propiedad de la compañía, y que una vez deducido dichos rubros, soy de la opinión salvo mejor criterio de que se mantenga en reservas facultativas, para una posible capitalización de la compañía.

Con la seguridad de haber cumplido a cabalidad las funciones a mi encomendadas, quedo de ustedes.

Atentamente,

  
**AURELIO SANTACRUZ CORREA**  
**GERENTE GENERAL**

