

Guayaquil, Marzo 20 del 2002

Señores
Accionistas de la Compañía
"INMOBILIARIA CATALINA VERONICA C.A."
Ciudad.-

De mis consideraciones:

En mi calidad de Gerente General y Representante Legal de la Compañía "INMOBILIARIA CATALINA VERONICA C.A." y de conformidad con lo dispuesto en los Estatutos Sociales y Ley de Compañía, me permito presentar a consideración de ustedes para su aprobación, los estados financieros de la empresa, por el ejercicio económico año 2001.

Como pueden observar, los resultados de dicho ejercicio presentan una utilidad de \$ 3,50 antes de impuesto a la renta, producto de los arriendos de la compañía y que una vez deducido dicho rubro y la reserva legal correspondiente, soy de la opinión mantener en reservas para futuro aumento de capital; en espera de haber cumplido a cabalidad lo encomendado, quedo de ustedes.

Atentamente,


AURELIO SANTACRUZ CORREA
GERENTE GENERAL



25 ABR. 2002