

Guayaquil, Mayo 19 del 2001

Señores  
Accionistas de la Compañía  
"INMOBILIARIA CATALINA VERONICA C.A."  
Ciudad.-

De mis consideraciones:

En mi calidad de Gerente General y Representante Legal de la Compañía" **INMOBILIARIA CATALINA VERONICA C.A.**, y de conformidad con lo dispuesto en los Estatutos Sociales y Ley de Compañía, me permito presentar a consideración de ustedes para su aprobación, los estados financieros de la empresa, por el ejercicio económico 2000.

Como pueden observar, los resultados de la compañía presentan una utilidad antes de impuesto a la renta de \$ 199.21 producto de los arriendos de departamentos y locales comerciales; una vez deducido dicho rubro y la reserva legal, la utilidad neta de accionistas soy de la opinión se registre en reservas facultativas para en un futuro no lejano aumentar el capital social de la compañía.

Con la seguridad de haber cumplido a cabalidad la funciones a mi encomendadas, quedo de ustedes,

Atentamente



**AURELIO SANTACRUZ CORREA**  
**GERENTE GENERAL**

31 MAYO 2001

