

I

Guayaquil, 15 de Mayo del 2002

INFORME ADMINISTRATIVO Y FINANCIERO

Señores Accionistas
CAMARONERA IMPERIAL CAMARIMPE S.A

En cumplimiento con lo estipulado por la Ley de Compañías y estatutos que rigen a esta empresa pongo a conocimiento de la Junta Extraordinaria de Accionistas de CAMARONERA IMPERIAL S.A., el informe sobre la situación administrativa y financiera del ejercicio económico del año 2001.

Como se puede observar en el presente ejercicio económico la compañía realizó ventas por \$220.278.49. y nuestro costo de ventas fue de \$174.897.80, los gastos administrativos y financieros por \$34.579.47. quedando una utilidad neta de 6.885 78

Para el próximo ejercicio económico vamos a implementar nuevas estrategias de ventas, para poder lograr las metas propuestas

Adjunto los estados financieros entregados por la contadora de la empresa.

No existe variaciones en el aspecto administrativo y legal, mi gestión administrativa es llevada de acuerdo a un patrón de normas operativas que varían de acuerdo a las circunstancias que originan los problemas internos y externos del medio que rodea a la Compañía.

Atentamente.

~~CAMARONERA IMPERIAL CAMARIMPE S.A.~~

~~Franklin Contreras Urtega~~
~~Gerente General~~

27 MAYO 2002

