

I

Guayaquil, Noviembre 09 del 2001

INFORME ADMINISTRATIVO Y FINANCIERO

Señores Accionistas
CAMARONERA IMPERIAL CAMARINPE S.A.

En cumplimiento con lo estipulado por la Ley de Compañías y Estatutos que rigen a esta empresa, pongo a conocimiento de la Junta Extraordinaria de Accionistas de **CAMARONERA IMPERIAL CAMARINPE S.A.**, el informe sobre la situación administrativa y financiera del ejercicio económico del año 2000.

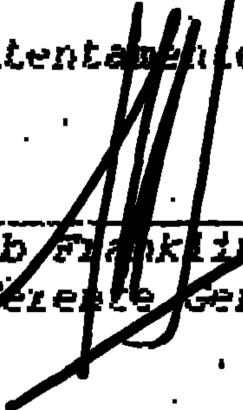
La compañía a continuado su desarrollo dentro de los inconvenientes que a nivel nacional se presentaron tales como la mancha blanca que afecto a todo el sector camaronero, gobierno inestable, la dolarización de la moneda, lo cual trajo como consecuencia una producción baja no como la habíamos proyectado.

Como se podrá observar en el presente ejercicio económico las ventas suman US\$ 203,064.21, el costo US\$ 172,200.89 y los gastos de administrativos US\$ 50,893.19 obteniendo una utilidad neta de US\$ 3,401.26..

Para su mayor información adjunto los estados financieros entregados por la contadora de la empresa.

No existe variaciones en el aspecto administrativo y legal, mi gestión administrativa es llevar de acuerdo a un patron de normas ejecutivas que varían de acuerdo a las circunstancias que originan los problemas internos y externos del medio que rodea a la compañía.

Atentamente,


Ab. Franklin Contreras O.
Gerente General

21 Nov. 2001

