NOMINA DE SOCIOS Y ACCIONISTAS

Registro Unico de Contribuyentes
No. 0990600341001
INDUEQUIPOS S. A.
10 DE AGOSTO 515
GUAYAQUIL

AL 31 De DICIEMBRE De 93

NUMERO DE EXPEDIENTE: 4 0 2 0 7

SELLO DEL R. U. C.

NOMBRE DE LA COMPAÑIA: INDUEQUIPOS S.A.

TOTAL CAPITAL SOCIAL S/.2'000.000,00

Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).

No.	DATOS DEL ACCIONISTA O SOCIO							Acciones Nominativas Cías. Anónimas y Eco. Mixta				No.	APORTACIONES	TOTAL
	Apellidos y Nombres Completos	Cédula de Identidad RUC o Pasaporte	Nacionalidad	Para Inversión Extranjera 1/. TIPO DE INVERSION				Ordinarias		Preferidas			Cías. Resp. Limitada	
				IED	SUBRE	Neutra	Nacl.	No.	Total (a)	No.	Total (b)			
	PROEMPRES PANAMA S.A.							2,000	2'000.000,00					2'000.000,00
							TOTALES	2.000	2'000.000,00					2'000.000,00

Certifico que la información es correcta

GQUIL, ABRIL 25 DE 1994

INDUEQUIPOS S.A.

Lugar y Fecha de Presentación

f). REPRESENTANTE LEGAL

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas; y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.

1/. Marque con una X el casillero que corresponda al tipo de inversión según el Régimen de Capitales Extranjeros: Inversión Extranjera Directa (IED), Subregional, Neutra o Nacional (no remite utilidades fuera del país).