

NOMINA DE ACCIONISTAS

CAMARONERA, ISLA OBOZCO C. A.

DENOMINACION DE LA COMPANIA

SIGLAS

CAMARONERA

de Contribuyentes No.

0990593957001

1986

Expediente

8 0 0 6 8

AÑO

8 2

(Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas, Art. 190 de la Ley de Compañías)

DATOS DEL ACCIONISTA

CAPITAL NACIONAL S/. 500.000,00
CAPITAL EXTRANJERO S/.
TOTAL CAPITAL SOCIAL S/ 500.000,00

Apellidos y nombres completos

Céd. de Ident.
Pasaporte No.
o R.U.C.

Nacionalidad

CL

No. Resolución
MICEI (1)

Fecha de Registro
en el Banco Central (2)

País de Residencia

CL

No.
Accs.

ORDINARIAS

Total (a)

Accs.

Total (b)

(a b)

DR. IGNACIO JARAMILLO FLORES

09-02115228 PCUATORIANA

DR. MANUEL JARAMILLO MORANO

0902911510

ABOG. CELSA FLORES MONTENEGRO

0902866588

ENRIQUE BEJAR ORTIZ

0902533651

AIDA BEJAR ORTIZ

0902951210

GRACIELA JARAMILLO FLORES

"

125

125.000

125.000,00

No.

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

Certifico que la información es correcta

NOTAS:

Si, según el Art. 209 de la Ley de Compañías, la sociedad hubiere amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la columna "Apellidos y Nombres completos" y los valores correspondientes a las acciones

readquiridas en las columnas respectivas.

(1) Para inversionistas extranjeros

(2) Para inversión extranjera directa.

(3) Para uso de Superintendencia.

LUGAR Y FECHA

Quetzaltenango, Mayo 27 de 1986

Dr. Ignacio Jaramillo

Registro de Sociedades

